

# COLEGIO CARMEN ÁLVAREZ DE LA ROSA

## CLAUSTRO

INFANTIL – 3 AÑOS: Vidermia Alonso Portugués  
INFANTIL- 4 AÑOS: Candelaria García Luis  
INFANTIL- 5 AÑOS: Zulay China Barroso  
PRIMERO: Fernando Abreu Pinto  
SEGUNDO: Concepción García García  
TERCERO: M<sup>a</sup> Celeste Vera Marrero  
CUARTO: Rocío Díaz Bacallado  
QUINTO: Judith Rodríguez Cabrera  
SEXTO: Ángeles Rodríguez Almeida  
EDUCACIÓN FÍSICA: Verité Hernández Dorta  
INGLÉS: Carmelo Pérez Fernández y Rocío Díaz Bacallado  
FRANCÉS: Ángeles Rodríguez Almeida  
RELIGIÓN: Margarita Martín Alonso  
APOYO A NEAE: Jesús Quintero Rodríguez

## CUIDADORAS DE COMEDOR:

María del Carmen Rodríguez Ramos  
Donata Morales Peña  
M<sup>a</sup> Dolores Batista Ramos  
M<sup>a</sup> Isabel Hernández Pestano  
CONSERJE: Teodoro del Castillo Ramos

## EQUIPO DIRECTIVO

### DIRECTORA

Teresa González Hernández

### JEFA DE ESTUDIOS

Teresita Morales Caraballero

### SECRETARIA

Ángeles Rodríguez Almeida.

ORIENTADOR: Pilar León Sánchez

LOGOPEDA: M<sup>a</sup> Mercedes García  
Molina

## CONSEJO ESCOLAR

### Equipo Directivo

Presidenta: Teresa González Hernández

Secretaria: Ángeles Rodríguez Almeida.

J. Estudios: Teresita Morales Caraballero

### Representantes de Familias

Beatriz Marrero Martín

Inmaculada Delgado Alberto

Inmaculada López Cepero Jiménez

Yessica Pestano Fariña

### Representantes de profesorado:

Verité Hernández Dorta

Judith Rodríguez Cabrera

Candelaria García Luis.

Jesús Quintero Rodríguez

### Representante Municipal

Fernando Alduán

### Representante de alumnado:

Vacante